



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



МЕТОДИКА **И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА**

на офертите за участие в процедура – открит избор, с предмет:

*Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:
Обособена позиция 01 Хидравличен абкант със CNC управление;
Обособена позиция 02 Валова кръглоогъваща машина със CNC управление;
Обособена позиция 03 Фреза (вертикален обработващ център);
Обособена позиция 04 Струг;*

1. Предварителна проверка

1.1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

1.2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата .

1.3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя “Техническа спецификация” за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

2. Оценка на предложенията- критерии : *икономически най-изгодна оферта*”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	10 % (0,10)	10	Тц
2. Предложен процент авансово плащане - П2	20 % (0,20)	10	Та.пл.
3. Технически параметри – П3	50 % (0,50)	10	Тп
4. Условия на гаранционно обслужване на предлаганото оборудване – П4	20 % (0,20)	10	Тг.о

➤ **Комплексна оценка (КО)** на офертата на кандидата се изчислява по формулата:
(КО) = (П1) + (П2) + (П3) + (П4);

Обособена позиция 01 Хидравличен абкант със CNC управление;

(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата),(максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.10), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц = 10 \times \frac{С_{\min}}{С_n}, \text{ където :}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “С_{min}.” е най-ниската предложена цена ;
- “С_n” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П1 = Тц \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



(П2 - Показател 2) = (минимален процент авансово плащане / процент авансово плащане, предложен от кандидата), (максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.20), където „минимален процент авансово плащане” е най-ниският процент авансово плащане, предложен цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „процент авансово плащане, предложен от кандидата” е процента авансово плащане, предложен от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-нисък процент авансово плащане от стойността на оборудването – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниското предложение по следната формула:

$$\text{Та.пл.} = 10 \times \frac{P_{\min}}{P_n}, \text{ където:}$$

- “10” е максималните точки по показателя;
- “ P_{\min} ” е най-ниският предложен процент на авансово плащане;
- “ P_n ” е предложението на n- я участник.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$\text{П 2} = \text{Та.пл.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- “0,20” е относителното тегло на показателя

- Оферираното авансово плащане не може да надвишава 30% от стойността на позицията/позициите, за които кандидатът подава оферта.

- Не е допустимо офериране на 0% авансово плащане.

(П3-Показател 3) - “Технически параметри ” оценка на параметри на оборудването от технически характеристики, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.1

Таблица № 1.1 за показател П 3

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
- Работна дължина мин.	3600 мм;	0,5
	над 3600 мм	2
- Разстояние между колоните (страниците)	3100 мм	0,5
	над 3100 мм	2

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН”, ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- Налягане (капацитет)	250 тона;	0,5
	от 251 до 300 тона;	1
	над 300 тона;	3
- CNC управление;	Без цветен графичен дисплей	0,2
	С цветен графичен дисплей	0,5
	с 2D цветен графичен дисплей	1
- Антидеформационна система;	Ръчна	0,5
	Моторизирано	2
Максимално възможни точки по показател “Технически параметри на оборудването” – Т с		10 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т п \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

(П 4-Показател 4) - “Условия на гаранционно обслужване на предлаганото оборудване” оценка напредложеното гаранционно обслужване, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на условия за сервизна поддръжка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.2

Таблица № 1.2 за показател П 4

Условия	Показатели	Точки
1	2	3
Време за реакция за отстраняване на неизправност	$T_v = T_{v \text{ мин.}} / T_{v \text{ п}}$ T _{v мин.} - минималното предложено време за отстраняване на проблем T _{v п} - времето предложено за отстраняване на проблем от N-тия участник	Точки = T _v * 5

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН”, ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



Срок на гаранционна поддръжка на предложеното оборудване	$T_{гар} = T_{гар\ n} / T_{гар\ макс}$ <p>T_{гар n} - Гаранционен срок в години предложен от N-тия участник T_{гар макс} - Максималния предложен гаранционен срок в години</p>	Точки = T _{гар} *5
Максимално възможни точки по показател "Гаранционно обслужване" – Tг.о.		10 точки

Показатели и параметри, отклоняващи се от посочените не получават точки.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П\ 4 = T\ г.о \times 0,20, \text{ където:}$$

➤ "0,20" е относителното тегло на показателя.

Обособена позиция 02 Валова кръглоогъваща машина със CNC управление;

(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата),(максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.10), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- "10" е максималните точки по показателя ;
- "C_{min}." е най-ниската предложена цена ;
- "C_n" е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П\ 1 = T_{ц} \times 0,10, \text{ където:}$$

- "0,10" е относителното тегло на показателя

"Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН”, ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган"



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

(П2 - Показател 2) = (минимален процент авансово плащане / процент авансово плащане, предложен от кандидата), (максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0,20), където „минимален процент авансово плащане” е най-ниският процент авансово плащане, предложен цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „процент авансово плащане, предложен от кандидата” е процента авансово плащане, предложен от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;
Максималният брой точки получава офертата с предложен най-нисък процент авансово плащане от стойността на оборудването – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниското предложение по следната формула:

$$\text{Та.пл.} = 10 \times \frac{P_{\min}}{P_n}, \text{ където :}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “ P_{\min} ” е най-ниският предложен процент на авансово плащане ;
- “ P_n ” е предложението на n- я участник.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$\text{П 2} = \text{Та.пл.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- “0,20” е относителното тегло на показателя

- Оферираното авансово плащане не може да надвишава 30% от стойността на позицията/позициите, за които кандидатът подава оферта.

- Не е допустимо офериране на 0% авансово плащане.

(П3-Показател 3) - “Технически параметри ” оценка на параметри на оборудването от технически характеристики, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.3

Таблица № 1.3 за показател П 3

Параметър 1	Показатели 2	Точки 3
- Работна дължина на валове	2100 мм;	0,5
	над 2100 - 3000 мм;	1
	над 3000 мм	3
- Дебелина на предварително огъване;	14 мм	0,5
	от 15 до 18 мм	2
	над 18 мм	4
- CNC управление;	до 10” TFT графичен дисплей	1
	над 10” TFT графичен дисплей	2

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН, ООД” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- Вертикална поддържаща кранова система	електромеханична	0,5
	хидравлична	1
Максимално възможни точки по показател “Технически параметри на оборудването” – Т с		10 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т п \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

(П 4-Показател 4) - “Условия на гаранционно обслужване на предлаганото оборудване” оценка напредложеното гаранционна обслужване, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на условия за сервизна поддръжка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.4

Таблица № 1.4 за показател П 4

Условия	Показатели	Точки
1	2	3
Време за реакция за отстраняване на неизправност	$T_v = T_{v \text{ мин.}} / T_{v \text{ п}}$ $T_{v \text{ мин.}}$ - минималното предложено време за отстраняване на проблем $T_{v \text{ п}}$ - времето предложено за отстраняване на проблем от N-тия участник	Точки = $T_v * 5$
Срок на гаранционна поддръжка на предложеното оборудване	$T_{гар} = T_{гар \text{ п}} / T_{гар \text{ макс}}$ $T_{гар \text{ п}}$ - Гранационен срок в години предложен от N-тия участник $T_{гар \text{ макс}}$ - Максималния предложен гаранционен срок в години	Точки = $T_{гар} * 5$
Максимално възможни точки по показател “Гаранционно обслужване” – Т г.о.		10 точки

Показатели и параметри, отклоняващи се от посочените не получават точки.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 4 = Т г.о \times 0,20, \text{ където:}$$

➤ “0,20” е относителното тегло на показателя.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН”, ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



Обособена позиция 03 Фреза (вертикален обработващ център);

(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата),(максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.10), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min.}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P1 = T_{ц} \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя

(П2 - Показател 2) = (минимален процент авансово плащане / процент авансово плащане, предложен от кандидата), (максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.20), където „минимален процент авансово плащане” е най-ниският процент авансово плащане, предложен цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „процент авансово плащане, предложен от кандидата” е процента авансово плащане, предложен от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-нисък процент авансово плащане от стойността на оборудването – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниското предложение по следната формула:

$$T_{a.пл.} = 10 \times \frac{P_{\min}}{P_n}, \text{ където :}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “P_{min.}” е най-ниският предложен процент на авансово плащане ;
- “P_n” е предложението на n- я участник.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P2 = T_{a.пл.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- “0,20” е относителното тегло на показателя

- Оферираното авансово плащане не може да надвишава 30% от стойността на позицията/позициите, за които кандидатът подава оферта.
- Не е допустимо офериране на 0% авансово плащане.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

(ПЗ-Показател 3) - “Технически параметри” - оценка на параметри на оборудването от технически характеристики, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.5

Таблица № 1.5 за показател П 3

Параметър 1	Показатели 2	Точки 3
- Размери на масата	1120 x 510 мм;	0,5
	над 1120 x 510 мм;	2
- Натоварване на масата	1000 кг;	0,5
	от 1001кг до 2000 кг	1
	над 2000 кг	2
Ход по ос Х	1020 мм	0,5
	над 1020 мм	1
CNC управление със възможност за симулация готови цикли за лесно програмиране	CNC управление с симулация готови цикли за лесно програмиране	0,5
	CNC управление с 3D симулация готови цикли за лесно програмиране	1
CNC управление с TFT дисплей.	До 12” TFT дисплей на CNC управлението	0,2
	над 12 " до 18" дисплей на CNC управлението;	0,5
	над 18 " дисплей на CNC Управлението	3
Възможност за индивидуализиране на интерфейса и правата на достъп за оператори	- възможност за индивидуализиране на интерфейса	0,2
	- правата на достъп за 2 оператори – правата на достъп чрез персонална чип карта	0,5
	- правата на достъп за 3 и повече оператори - правата на достъп чрез персонална чип карта	1
Максимално възможни точки по показател “Технически параметри на оборудването” – Т с		10 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН”, ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



$P3 = T_{пх} \times 0,50$, където:

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

(П 4-Показател 4) - “ Условия на гаранционно обслужване на предлаганото оборудване ” оценка напредложеното гаранционна обслужване, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на условия за сервизна поддръжка . Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.4

Таблица № 1.6 за показател П 4

Условия 1	Показатели 2	Точки 3
Време за реакция за отстраняване на неизправност	$T_{в} = T_{в \text{ мин.}} / T_{в \text{ п}}$ $T_{в \text{ мин.}}$ - минималното предложено време за остраняване на проблем $T_{в \text{ п}}$ - времето предложено за остраняване на проблем от N-тия участник	Точки = $T_{в} * 5$
Срок на гаранционна поддръжка на предложеното оборудване	$T_{гар} = T_{гар \text{ п}} / T_{гар \text{ макс}}$ $T_{гар \text{ п}}$ - Гранационен срок в години предложен от N-тия участник $T_{гар \text{ макс}}$ - Максималния предложен гаранционен срок в години	Точки = $T_{гар} * 5$
Максимално възможни точки по показател “Гаранционно обслужване” – Тг.о.		10 точки

Показатели и параметри, отклоняващи се от посочените не получават точки.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$P4 = T_{г.о} \times 0,20$, където:

➤ “0,20” е относителното тегло на показателя.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНЕРГОРЕМОНТ-СЛИВЕН”, ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



Обособена позиция 04 Струг;

(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата), (максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.10), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}.” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P1 = T_{ц} \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя

(П2 - Показател 2) = (минимален процент авансово плащане / процент авансово плащане, предложен от кандидата), (максимален брой точки 10 и относително тегло в комплексната оценка 0.20), където „минимален процент авансово плащане” е най-ниският процент авансово плащане, предложен цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „процент авансово плащане, предложен от кандидата” е процента авансово плащане, предложен от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-нисък процент авансово плащане от стойността на оборудването – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниското предложение по следната формула:

$$T_{a.пл.} = 10 \times \frac{P_{\min}}{P_n}, \text{ където :}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “P_{min}.” е най-ниският предложен процент на авансово плащане ;
- “P_n” е предложението на n- я участник.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P2 = T_{a.пл.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- “0,20” е относителното тегло на показателя
- Оферираното авансово плащане не може да надвишава 30% от стойността на позицията/позициите, за които кандидатът подава оферта.
- Не е допустимо офериране на 0% авансово плащане.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

(ПЗ -Показател 3) - “ Технически параметри ” оценка на параметри на оборудването от технически характеристики, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.6

Таблица № 1.6 за показател П 2

Параметър 1	Показатели 2	Точки 3
- Разстояние между центрите	5000 мм;	0,5
	от 5001 до 5500 мм	1
	над 5500 мм;	4
- Диаметър на обработвания детайл на супорта	800 мм;	0,5
	от 801 до 1000 мм;	1
	над 1000 мм;	3
- Мак. Тегло на обработваемия детайл между центрите	4500 кг	0,5
	от 4501 кг до 6000 кг	1
	над 6000 кг	3
Максимално възможни точки по показател “ Технически параметри на оборудването ” – Т п		10 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Тп \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

(П 4-Показател 4) - “ Условия на гаранционно обслужване на предлаганото оборудване ” оценка напредложеното гаранционна обслужване, посочени от участника, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на условия за сервизна поддръжка . Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.4

Таблица № 1.8 за показател П 4

Условия 1	Показатели 2	Точки 3
--------------	-----------------	------------



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Време за реакция за отстраняване на неизправност	$T_v = T_v \text{ мин.} / T_v n$ Тв мин. - минималното предложено време за отстраняване на проблем Тв n - времето предложено за отстраняване на проблем от N-тия участник	Точки = $T_v * 5$
Срок на гаранционна поддръжка на предложеното оборудване	$T_{гар} = T_{гар} n / T_{гар} \text{ макс}$ Тгар n - Гаранционен срок в години предложен от N-тия участник Тгар макс - Максималния предложен гаранционен срок в години	Точки = $T_{гар} * 5$
Максимално възможни точки по показател “Гаранционно обслужване” – Тг.о.		10 точки

Показатели и параметри, отклоняващи се от посочените не получават точки.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 4 = Т г.о \times 0,20, \text{ където:}$$

- “0,20” е относителното тегло на показателя.

3. Класиране на офертите

- Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели за всяка обособена позиция отделно;
- **Комплексната оценка (КО)** за съответната обособена позиция се изчислява по формулата:
(КО) = (П1) + (П2) + (П3) + (П4)
- Офертата получила най-висока комплексна оценка (**КО**), се класира на първо място за съответната обособена позиция.
- Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, комисията пристъпва към явно гласуване за определяне на класирането на тези кандидати. По-напред се класира участникът, получил повече гласове при явното гласуване.